Química Farmacêutica e Engenharia — Aula 354 — Quinolonas e Fluoroquinolonas — SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36

Por Cristiano Ricardo · Publicado em 12/11/2026

Aula 354 do Curso Completo de Química Farmacêutica e Engenharia com Prof. Cristiano Ricardo: Quinolonas e Fluoroquinolonas: SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36. Relação estrutura-atividade, físico-química, rotas de síntese industrial, cristalografia e 10 imagens técnicas.

Versão online e eventuais atualizações:
https://professor.cristianoricardo.com/post/quimica-farmaceutica-engenharia-aula-354-quinolonas-e-fluoroquinolonas-sar-e-quelacao-c

Química Farmacêutica · Engenharia Química Farmoquímica · Módulo 09: Antimicrobianos e Quimioterápicos
Aula 354 de 461 · Quinolonas e Fluoroquinolonas: SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36

Diretriz Acadêmica Avançada para Farmácia e Engenharia Química · Ciclo de Formação 2026 · Prof. Cristiano Ricardo

Esta 354ª aula do Curso Completo de Química Farmacêutica e Engenharia de Processos Farmoquímicos aprofunda o domínio analítico, mecanístico e industrial sobre Quinolonas e Fluoroquinolonas: SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36, inserido no escopo de Betalactâmicos, Inibidores de Topoisomerase, Antirretrovirais e Resistência. A concepção moderna de ingredientes farmacêuticos ativos (IFAs) exige o entrelaçamento orgânico entre a química medicinal (design molecular, otimização de afinidade e parâmetros ADMET) e a engenharia química (escalonamento, cinética de reatores, síntese verde e controle de cristalização polimórfica), garantindo a reprodutibilidade industrial e a conformidade farmacopeica estrita.

1. Fundamentação Teórico-Conceitual e Físico-Química Molecular

O desenvolvimento racional de fármacos e a produção em escala industrial constituem faces complementares de uma mesma ciência exata. Na perspectiva da química medicinal, a compreensão detalhada das características eletrônicas, estereoquímicas e termodinâmicas do composto-alvo governa sua interação com macromoléculas biológicas (enzimas, receptores acoplados à proteína G, canais iônicos e ácidos nucleicos). Paralelamente, na perspectiva da engenharia química, cada modificação molecular repercute diretamente na rota sintética, na energia de ativação das etapas reacionais, na termodinâmica de cristalização e na

© 2026 Cristiano Ricardo · professor.cristianoricardo.com

estabilidade do estado sólido em bateladas industriais.

No estudo específico de quinolonas e fluoroquinolonas: sar e quelação com cátions bivalentes — foco avançado parte 36, a análise físico-química contempla a determinação de parâmetros termodinâmicos fundamentais: a entalpia livre de ligação (delta-G de Gibbs), o coeficiente de partição octanol-água neutro (logP) e o coeficiente de distribuição aparente no pH fisiológico 7,4 (logD7.4). A distribuição eletrônica de fronteira, governada pelos orbitais moleculares HOMO (Highest Occupied Molecular Orbital) e LUMO (Lowest Unoccupied Molecular Orbital), dita a reatividade química tanto na cavidade receptora quanto nos reatores industriais de síntese convergente.

Postulado Farmoquímico: Uma molécula farmacologicamente ativa só se consolida como fármaco viável caso apresente viabilidade de escalonamento em engenharia química (rendimento molar sustentável, pureza enantiomérica robusta e controle absoluto de polimorfismo cristalino).

2. Relação Estrutura-Atividade (SAR) e Mapeamento Farmacofórico

A análise da Relação Estrutura-Atividade (SAR) constitui o cerne da química medicinal clássica e contemporânea. Para os sistemas associados a Quinolonas e Fluoroquinolonas: SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36, o mapeamento espacial dos pontos farmacofóricos revela as interações moleculares essenciais para o reconhecimento específico no sítio ativo:

• Centros Hidrofóbicos e Aromáticos: Regiões apolares que se acomodam em bolsões hidrofóbicos formados por cadeias laterais de aminoácidos alifáticos (leucina, isoleucina, valina) ou aromáticos (fenilalanina, triptofano), estabilizadas por forças de dispersão de London e empilhamento pi-pi.

• Doadores e Aceitadores de Ligação de Hidrogênio (HBD / HBA): Grupos funcionais como hidroxilas, aminas primárias/secundárias, carbonilas e heterociclos nitrogenados posicionados geometricamente para estabelecer pontes de hidrogênio direcionais com distância ótima entre 2,7 e 3,1 angstroms.

• Centros Ionizáveis Positivos e Negativos: Grupos amino protonáveis (amônio) e carboxilatos/tetrazóis desprotonados que participam de pontes salinas de alta energia eletrostática com resíduos de aspartato, glutamato, lisina ou arginina.

• Restrições Conformacionais: Introdução estratégica de anéis heterocíclicos rígidos que reduzem o número de ligações rotacionáveis (rotatable bonds), diminuindo a penalidade entrópica na ligação com o receptor e elevando a afinidade nanomolar.

Figura Técnica 354 — Antimicrobianos e Quimioterápicos: Diagrama de rota reacional, balanço de massa, engenharia de processos e mecanismo molecular farmoquímico.

© 2026 Cristiano Ricardo · professor.cristianoricardo.com

3. Matriz Termodinâmica, Parâmetros Físico-Químicos e Descritores ADMET

A tabela a seguir consolida os descritores moleculares computacionais e experimentais fundamentais que orientam o controle de qualidade do ingrediente farmacêutico ativo e o dimensionamento dos processos de transferência de massa:

Tabela

Parâmetro Físico-Químico | Valor / Faixa Típica | Significado na Farmácia Clínica | Significado na Engenharia Química
Massa Molar (MW) | 320 a 480 g/mol | Dentro da Regra de Lipinski (< 500 Da) para boa absorção passiva oral. | Balanço estequiométrico e rendimento ponderal em reatores de batelada.
LogP / LogD7.4 | 1,8 a 2,9 | Equilíbrio ideal entre dissolução aquosa intestinal e permeação transcelular. | Dimensionamento de extração líquido-líquido e escolha de solventes de partição.
Constante de Ionização (pKa) | 4,2 (ácido) / 8,6 (base) | Determina a fração ionizada nos diferentes pHs do trato gastrointestinal. | Formação controlada de sais orgânicos e pH de cristalização fracionada.
Área de Superfície Polar (TPSA) | 65 a 95 Å² | Alta probabilidade de absorção oral (< 140 Å²) e modulação de passagem na BHE. | Interação superficial durante a secagem em leito fluidizado e aglomeração.

4. Process Chemistry: Rotas de Síntese, Cinética e Engenharia de Reatores

A transposição de uma rota sintética desenvolvida em escala de bancada (miligramas a gramas) para a produção industrial em reatores multiuso (quilogramas a toneladas) requer rigorosa análise de segurança de processos e termodinâmica reacional. Em Quinolonas e Fluoroquinolonas: SAR e Quelação com Cátions Bivalentes — Foco Avançado Parte 36, destacam-se os seguintes aspectos de engenharia farmoquímica:

Balanço de Massa e Parâmetros de Processo

1. Acoplamento e Catálise: Emprego de catalisadores heterogêneos de metais de transição (ex.: Paládio ancorado em carvão ativado Pd/C ou complexos homogêneos com ligantes fosfínicos quirais). A carga catalítica deve ser minimizada para menos de 0,5 mol% para garantir limites residuais de metais pesados em conformidade com o guia ICH Q3D (< 10 ppm para Pd).

2. Cinética Reacional e Escalonamento Térmico: Em reatores industriais de 2.000 litros, a razão área/volume é significativamente menor que no balão de fundo redondo laboratorial.

© 2026 Cristiano Ricardo · professor.cristianoricardo.com

Reações exotérmicas com calor de reação superior a -150 kJ/mol demandam dosagem lenta controlada por fluxo contínuo ou jaquetas de resfriamento com fluido térmico criogênico para evitar embalamento térmico (thermal runaway).

3. Química Verde e Fator E: Otimização da eficiência de massa de reação (RME) com reciclagem in situ de solventes e eliminação de etapas cromatográficas intermediárias por meio de precipitações seletivas diretas.

5. Cristalografia, Polimorfismo e Caracterização do Estado Sólido

O fenômeno do polimorfismo cristalino representa um dos maiores desafios de interface entre a Química Farmacêutica e a Engenharia Química. A capacidade de uma molécula organizar-se em redes cristalinas tridimensionais distintas no estado sólido afeta dramaticamente a energia livre reticular, a solubilidade aparente e a biodisponibilidade in vivo:

• Difração de Raios X de Pó (PXRD): Análise da lei de Bragg (n*lambda = 2*d*sen(theta)). O padrão difratométrico característico estabelece a identidade inequívoca da fase cristalina estável versus formas metaestáveis indesejadas.

• Calorimetria Exploratória Diferencial (DSC): Quantificação endotérmica do ponto de fusão e entalpia de fusão (delta-Hfus). Curvas térmicas precisas diferenciam sistemas enantiotrópicos (onde a forma mais estável se inverte com a temperatura) de sistemas monotrópicos.

• Engenharia de Partículas: Controle da taxa de supersaturação durante a cristalização em reatores industriais para obtenção de hábito cristalino equidimensional (prismas ou cubos), evitando agulhas aciculares que causam entupimento de filtros-prensa e colapso de escoamento em tremonhas de compressão.

6. Controle de Qualidade, Estabilidade e Conformidade ICH

Diretrizes Regulatórias e Métodos Analíticos Oficiais

Pureza Cromatográfica (HPLC/UPLC): Teor do ingrediente farmacêutico ativo determinado por cromatografia líquida de fase reversa (coluna C18, 5 um, detecção por DAD em comprimento de onda isoméstico), com critério de aceitação de pureza não inferior a 99,0% e nenhuma impureza individual não identificada superior a 0,10% (conforme ICH Q3A).

Solventes Residuais (GC-Headspace): Quantificação rigorosa de solventes voláteis de Classe 2 e 3 utilizados nas etapas de purificação e cristalização (ex.: metanol < 3000 ppm, acetonitrila < 410 ppm, etanol < 5000 ppm), conforme preconizado na farmacopeia e no guia ICH Q3C.

© 2026 Cristiano Ricardo · professor.cristianoricardo.com

7. Galeria e Carrossel Técnico de Estruturas Moleculares e Engenharia

Explore os 8 cartões técnicos interativos abaixo, cobrindo detalhamentos de mecanismos moleculares, relações estrutura-atividade e operações unitárias industriais vinculadas ao módulo de Antimicrobianos e Quimioterápicos. Clique em qualquer cartão para abrir o visualizador em alta definição com modo lightbox:

Recurso Didático Interativo: Os 8 cartões acima sintetizam parâmetros de físico-química, cinética química e desenho racional de fármacos para fixação profissional.

8. Problemas de Engenharia e Química Medicinal com Resolução Comentada

Problema 1 (Físico-Química e Ionização): Um fármaco de natureza ácida fraca possui pKa = 4,5. Calcule a porcentagem exata de fármaco na forma neutra (lipofílica) no estômago (pH = 1,5) e no duodeno (pH = 6,5). Explique as implicações desse perfil na absorção oral e no design de formas de liberação modificada.

Resolução Comentada: Pela equação de Henderson-Hasselbalch para ácidos (pH = pKa + log([A-]/[HA])), no pH 1,5 temos 1,5 - 4,5 = -3,0, ou seja, [A-]/[HA] = 10^-3 = 0,001. A forma neutra [HA] corresponde a 99,9% da molécula, permitindo alta permeação transcelular passiva caso a barreira mucosa não seja impeditiva. No pH 6,5, 6,5 - 4,5 = +2,0, logo [A-]/[HA] = 100, correspondendo a apenas 0,99% de fração neutra e 99,01% na forma ionizada polar de alta solubilidade aquosa no lúmen entérico.

Problema 2 (Engenharia de Processos e Fator E): Em uma batelada piloto de síntese de um ingrediente farmacêutico ativo em reator de 500 litros, são alimentados 85 kg de reagente A, 42 kg de reagente B e 320 kg de solventes e reagentes auxiliares de processo. Ao término das etapas de isolamento, filtração e secagem em vácuo, são obtidos 68 kg de IFA com pureza de 99,4%. Calcule o rendimento molar da reação (considerando razão 1:1 e massas molares de 250 g/mol para A e 380 g/mol para o produto) e determine o Fator E de Sheldon do processo.

Resolução Comentada: O reagente limitante é A: nA = 85.000 g / 250 g/mol = 340 mols. Massa teórica máxima do produto = 340 mols * 380 g/mol = 129,2 kg. O rendimento molar real = (68 kg / 129,2 kg) * 100 = 52,6%. A massa total de resíduos gerados = massa total de insumos alimentados (85 + 42 + 320 = 447 kg) menos o produto isolado (68 kg) = 379 kg de resíduos. O Fator E = 379 kg de resíduos / 68 kg de produto = 5,57 kg de resíduo por kg de IFA, um valor altamente eficiente para padrões farmoquímicos globais (onde fatores E típicos variam entre 25 e 100).

Glossário de Engenharia Química e Farmoquímica da Aula:

• Process Chemistry: Ramo da química industrial que desenvolve, otimiza e escala rotas

sintéticas seguras, economicamente competitivas e ambientalmente sustentáveis para IFAs.

• Polimorfo Monotrópico: Sistema cristalino no qual uma única forma sólida é termodinamicamente estável em todas as temperaturas abaixo do ponto de fusão.

• Thermal Runaway: Fenômeno térmico incontrolável em que a taxa de geração de calor por reação exotérmica excede a capacidade de dissipação do sistema de resfriamento do reator.

• Bioisóstero Não Clássico: Substituintes estruturais que não obedecem à regra rígida de valência atômica, mas mimetizam com fidelidade o perfil estéreo-eletrônico e funcional do grupo substituído.

© 2026 Cristiano Ricardo · professor.cristianoricardo.com